


Saturn 351 M1.02 • M2.20 • M2.40 FDG


- MIG/MAG-standaardlasapparaat, stappengeschakeld, gasgekoeld
- Decompact, verrijdbaar, transporteerbaar met kraan en heftruck
- M1.02: Tweeknopsbediening – instelling van de lasspanning en de draadsnelheid
- M2.20: Tweeknopsbediening – instellen van de lasspanning en de draadsnelheid, en lasparameterweergave
- M2.40: Synergic-eenkopsbediening – comfortabele instelling van het werkpunt met voorgeprogrammeerde JOB's (lasopdrachten), lasparameterweergave
- 4-rollenaandrijving. Uitgerust voor 0,8 mm + 1,0 mm staaldraden
- Perfect ontsteken en lassen door geoptimaliseerde smoorspoel met 2 aansluitingen
- 5 m netvoedingskabel
- 100 % volledig getest en gekeurd



Netspanning (toleranties)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Netzekering (traag)	3 x 25 A
Nullastspanning	40 V
Instelbereik lasstroom	30 A - 350 A
Inschakelduur 25 °C (40 °C)	350 A / 45 % (350 A / 40 %) 300 A / 60 % (250 A / 60 %) 250 A / 100 % (220 A / 100 %)
Schakelstanden	16
Afmetingen lxbxh in mm	930 x 460 x 730
Gewicht	100 kg
Draadsnelheid	0,5 m/min - 24 m/min
Spoeldiameter	1 mm/1,2 mm
Afmetingen draadtoevoer lxbxh in mm	690 x 300 x 410
Gewicht draadtoevoer	15,5 kg

Type	Benaming	Artikelnr.	PG
Saturn 351 FDG	Stappengeschakeld MIG/MAG-lasapparaat, decompact, gas	090-004991-00502	M11
Saturn M1.02 drive 41L	Draadtoevoerapparaat, watergekoeld, eurocentrale aansluiting	090-004995-00502	M11
MIG G 7POL 50qmm 1m	Tussenpakket, gasgekoeld, 7-polig	094-000579-00000	M12
MT301G M9 3m	MIG-lastoorts, gasgekoeld	094-500055-00000	B1
WK50qmm-4m/K	Werkstukleiding	092-000003-00000	M12
DMDIN TN 200B AR/MIX 35L	Flesreduceerventiel met manometer	094-000009-00001	E1
OW CEE 32A	Optie af fabriek netstekker, inclusief montage	092-008215-00000	M1
KOS26	Klantenspecifieke configuratie met montage voor decompacte installaties (voor gedetailleerde informatie zie hoofdstuk 'Dienstverleningen')	092-002685-00001	N1
KOS27	Ingebruikname van 1 uur	KOS-V00027-00000	N1